



The Chemical Company

## MEYCO® SA160

### Alkali İçermeyen, Yüksek Performanslı, Yaş ve Kuru Karışım Püskürtme Betonlar İçin Sıvı Priz Hızlandırıcı

#### Tanımı

**MEYCO® SA160**, alkali içermeyen, geleneksel priz hızlandırıcılara göre daha yüksek nihai dayanımlar veren, yaş ve kuru karışım püskürtme beton için sıvı priz hızlandırıcıdır.

#### Kullanım Yerleri

- Tünellerde,
- Madenlerde,
- Şev stabilizasyonu uygulamalarında,
- Geçici ve mütemadi kaya desteği uygulamalarında,
- Özellikle bir seferde kalın katman ile çalışılması istenen püskürtme beton uygulamalarında,
- Püskürtme betonun nihai kaplama betonu olarak kullanıldığı uygulamalarda,
- TBM Segmentleri arkasına yapılan backfill grouting uygulamalarında
- Erken ve nihai yüksek dayanım istenilen bütün püskürtme beton uygulamalarında kullanılır.

#### Alkali İçermeyen Priz Hızlandırıcıların Getirdiği Avantajlar:

- Tüneldeki tavan uygulamalarında, hızlı priz aldırma özelliği sayesinde, bir defada kalın katmanlar halinde püskürtme beton uygulamasına imkan verir.

- Nihai basınç dayanımları, geleneksel priz hızlandırıcılar ile karşılaştırıldığında %15 - 20 oranında daha yüksektir.
- Nozulda eklenen sıvı priz hızlandırıcı, hava yardımı ile püskürtülür. Bu sayede tozsuz ve güvenli bir çalışma ortamı sağlar.
- Geleneksel priz hızlandırıcılar gibi alkali içemediğinden dolayı cilt yanmaları, görme zorluğu gibi sağlık problemlerini önleyerek, çalışma ortamının güvenlik ve kalitesini artırır.
- Geleneksel kostik alüminat esaslı priz hızlandırıcıların kullanımı sonucunda ortaya çıkan alkali - agrega reaksiyonu riskini azaltır.
- Geleneksel kostik alüminat esaslı priz hızlandırıcıların kullanımında açığa çıkan kimyasallar yeraltı sularını kirletir. **MEYCO® SA160** bu riskleri minimize eder.



#### Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı	Alüminyum Sülfat
Renk	Bej
Şekli	Sıvı
Yoğunluk	1,43 ± 0,01 kg/litre
pH Değeri	2,5 ± 0,5
Viskozite	500 - 1200 mPa.s
Termal Stabilitesi	+5°C +40°C
Klor İçeriği (EN 480-10)	< %0,1

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.



**YKS®**

# MEYCO® SA160

## Uygulama Prosedürü

### Yüzey Hazırlığı

Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarında iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır. Uygulama yüzeylerinde etkili aderansın sağlanması için, yüzeyler yüksek basınçlı su ile temizlenmeli ve ıslak/kuru hale gelince uygulamaya geçilmelidir.

### Çimento

Priz süresinin olumsuz yönde etkilenmemesi için taze çimento kullanılmalıdır. Püskürtme beton uygulamalarında hızlı priz için **CEM I** çimento kullanılması tercih edilmelidir.

### Karışım

Püskürtme beton su/çimento oranı 0,45'ten düşük olmalıdır. Bu oranın düşük olması, prizin hızlandırılmasına, yüksek erken ve nihai dayanım elde edilmesine, düşük hızlandırıcı dozajı ile ekonomik bir tasarıma ve tavanda daha kalın katmanların uygulanabilmesine olanak sağlar.

### Uygulama

Yaş sistem püskürtme beton uygulamasında, **MEYCO® SA160** dozaj pompa vasıtasıyla ayrı bir hortumdan betona eklenir. Kuru sistem püskürtme beton uygulamasında, **MEYCO® SA160** uygulama öncesinde su ile uygun oranlarda karıştırılır. Karışım ayrı bir hortumdan kuru beton karışımına nozulun ucunda eklenir. Doğru uygulama ve karışımların yapılması için **BASF - YKS** Yeraltı Yapıları Grubu'na danışılmalıdır.

### Dozaj

**MEYCO® SA160**'ın dozajı, beton, hava ve yüzey sıcaklığına bağlıdır. Diğer önemli bir faktör de hızlandırıcı ile kullanılan çimentonun uyum

sağlamasıdır. Bu yüzden uygun dozajı belirlemek için priz ve dayanım değerlerine yönelik ön bir çalışma yapılmalıdır. **MEYCO® SA160**, istenilen priz süresine, dayanım değerine ve uygulama alanına bağlı olarak, bağlayıcı ağırlığının (çimento-uçucu kül-mikrosilika-fırın cürufu) %3 - 10'u mertebesinde kullanılır. Bu dozaj aşıldığında nihai dayanımlarda düşüşler olabilir.

### Diğer Katkı Malzemeleriyle Uyumu

**MEYCO® SA160** aşağıdaki malzemelerle uyumlu olarak kullanılabilir:

1. **Meyco® SA162** ile karışmasında bir sakınca yoktur.
2. **Rheobuild®** serisi süperakışkanlaştırıcılar ile birlikte kullanılabilir.
3. **Glenium®** serisi süperakışkanlaştırıcılar ile birlikte kullanılabilir.
4. Mikro silika, uçucu kül ve cüruf gibi mineral katkılarla birlikte kullanılabilir.

### Ambalaj

300 kg'lık varil  
1400 kg'lık tank  
Dökme

### Depolama

Orijinal ambalajında, ortam sıcaklığının +5°C'in üstünde olduğu yerlerde depolanmalıdır. Uygun ortamlarda depolanmayan malzeme donduğu takdirde, +30°C üzerindeki ortam sıcaklığında bekletilerek, homojen hale gelinceye kadar mekanik yöntemlerle karıştırılmalıdır. Karıştırma işleminde basınçlı hava kullanılmamalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

**YKS®**

# MEYCO® SA160

## Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 6 aydır. Açılmış ambalajların kapakları tekrar kapatılarak, raf ömrü boyunca kullanılabilir.

## Güvenlik Önlemleri

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

## Sorumluluk

Bu teknik formda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. BASF Yapı Kimyasallar San. A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan BASF Yapı Kimyasallar San. A.Ş. sorumlu tutulamaz.

Bu teknik form yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar. 10/2006